

常州恒联机械五金有限公司

常州恒联机械五金有限公司建设五金  
配件加工项目（部分验收）

建设项目变动环境影响分析

建设单位：常州恒联机械五金有限公司

二零一八年四月

## 1、项目由来

常州恒联机械五金有限公司成立于 2008 年 12 月 19 日，位于溧阳市上黄镇扬子东路 9 号 1-4 幢，经营范围：机械设备、机械、五金产品、把手的制造、加工，塑料零件制造，其他塑料制品制造、自营和代理各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

2017 年 11 月，常州恒联机械五金有限公司申报“常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目环境影响报告表”；该项目于 2017 年 12 月 29 日取得溧阳市环境保护局的批复。

根据现场踏勘发现，实际建设情况与原环评内容存在差异。对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）等文件，常州恒联机械五金有限公司变动情况不属于重大变动，故本公司编制《建设项目变动环境影响分析》作为验收依据。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）等文件，现从“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施”五个因素分析其变化情况。

表 1-1 其他工业类建设项目重大变动清单对照表

序号	苏环办(2015)256号		对照		备注
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况	
1	性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)。	“门把手、门边框、机加工件、铝合金铸件、锌合金铸件”	“门把手、门边框”	建设项目性质未发生变化
2	规模	生产能力增加 30%及以上。	年产门把手 400 万件、门边框 10 万件、机加工件 300 吨、铸件 3500 吨	年产门把手 400 万件、门边框 10 万件	建设项目生产能力减少
3		配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环节风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。	1#厂房 4980.97m <sup>2</sup> , 2#厂房 2488.66m <sup>2</sup> , 3#厂房 5047.48m <sup>2</sup> , 4#办公楼 6364m <sup>2</sup>	2#厂房 2488.66m <sup>2</sup> 不参与本次验收	建设项目仓储能力未发生变化
4		新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	详见环评	相较原环评,新增生产装置铣床 1 台、线切割机 1 台、大磨床 1 台、V 型切管机 1 台、自制砂带机 1 台、7840 自动钻孔设备 1 台、烟尘净化器 2 台	建设项目生产装置规模增加小于 30%,未导致污染物排放量增加,不构成重大变动
5	地点	项目重新选址。	溧阳市上黄镇扬子东路 9 号 1-4 幢	一致	建设地点未发生变化
6		在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。	详见环评	一致	厂区内总平面布置未发生变化
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	详见环评	一致	卫生防护距离未发生变化
8		厂内管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线路未发生变化	一致	管线路由未发生变化
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	详见环评	一致	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术未发生变化
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	详见环评	①水环境污染防治措施与原环评一致,无变化; ②声环境污染防治措施与原环评一致,无变化; ③大气环境污染防治措施与原环评一致,无变化; ④固体废物防治措施与原环评一致,无变化。	环境保护措施未发生变动

由上表变化清单分析可知,该项目实际建设情况与原环评内容对比,建设项目生产能力减少,实际建成“年产门把手 400 万件、门边框 10 万件”的生产能力;生产设备实际建成后新增铣床 1 台、线切割机 1 台、大磨床 1 台、V 型切管机 1 台、自制砂带机 1 台、7840 自动钻孔设备 1 台、烟尘净化器 2 台,生产装置规模增加小于 30%,未导致新增污染因子或污染物排放量增加;固废实际建成后补充识别危险废物废乳化液(HW08),但排放量仍为“零”,因此不构成重大变动,故现针对年产门把手 400 万件、门边

框 10 万件项目编制《建设项目变动环境影响分析》，作为建设项目竣工环境保护验收监测（调查）依据之一。

## 2、常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）变动情况说明

### （一）生产能力变化情况

与原环评报告表中生产能力相比，实际建成后生产能力有所减少，具体见表 2-2。

表 2-2 产品方案

序号	工程名称	产品名称	设计能力	实际生产能力	年运行时间
1	五金配件生产线	门把手	400 万件/a	400 万件/a	2400h
2		门边框	10 万件/a	10 万件/a	2400h
3	机加工生产线	机加工件	300t/a	未建成	/
4	铸造生产线	铝合金铸件	3000t/a	未建成	/
5		锌合金铸件	500t/a	未建成	/

综上，实际建成后，形成了“年产门把手 400 万件、门边框 10 万件”的生产能力，相对原环评发生了减少，因此不构成重大变动。

### （二）生产设备变化情况

与原环评报告表中设备清单相比，实际建成后生产设备有所增加，具体见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备变化情况汇总表

分类	设备名称	规格型号	单位	数量		
				环评	实际	变更情况
生产设备	立式砂带机	LSSDJ-01	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-02	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-08	台	1	1	与环评一致
	立式砂带机 JH-02A200	LSSDJ-02	台	1	1	与环评一致
	卧式平面砂带机	ZDSGJ-04	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-05	台	1	1	与环评一致
	自制砂带机	ZZSDJ-01	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-02	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-03	台	1	1	与环评一致

		ZZSDJ-04	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-05	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-06	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-07	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-08	台	0	1	增加1台
		ZDSGJ-13	台	1	1	与环评一致
	砂轮机	TSSLJ-01	台	1	1	与环评一致
	铣床	XC-01	台	1	1	与环评一致
		XC-02	台	1	1	与环评一致
		XC-03	台	1	1	与环评一致
		/	台	0	1	增加1台
	车床	CC-01	台	1	1	与环评一致
	带锯床特制	DJC-01	台	1	1	与环评一致
	双边铣平面机床	XPMCC-01	台	1	1	与环评一致
	磨床	PMMC-01	台	1	1	与环评一致
	手动平磨	PMMC-02	台	2	2	与环评一致
	大磨床	/	台	0	1	增加1台
	穿孔机	CKJ-01	台	1	1	与环评一致
	铝切机	QLJ-01	台	1	1	与环评一致
		QLJ-04	台	2	2	与环评一致
		QLJ-05	台	1	1	与环评一致
	半自动气压铝切机	QLJ-08	台	1	1	与环评一致
	氩弧焊机	YH-02	台	1	1	与环评一致
		YH-05	台	1	1	与环评一致
	焊机	YH-01	台	1	1	与环评一致
		YH-04	台	2	2	与环评一致
		YH-06	台	1	1	与环评一致
		YH-07	台	1	1	与环评一致
		YH-09	台	1	1	与环评一致
		YH-10	台	2	2	与环评一致

		YH-11	台	1	1	与环评一致
		YH-12	台	1	1	与环评一致
		YH-13	台	1	1	与环评一致
		YH-14	台	1	1	与环评一致
		YH-18	台	1	1	与环评一致
		YH-19	台	1	1	与环评一致
		YH-20	台	1	1	与环评一致
	瑞凌氩弧焊机 380V	YH-27	台	1	1	与环评一致
		YH-28	台	1	1	与环评一致
		YH-29	台	1	1	与环评一致
		YH-30	台	1	1	与环评一致
		YH-31	台	1	1	与环评一致
		YH-32	台	1	1	与环评一致
		YH-33	台	1	1	与环评一致
		YH-34	台	1	1	与环评一致
	台钻	TZ-05	台	1	1	与环评一致
		TZ-06	台	1	1	与环评一致
		TZ-14	台	1	1	与环评一致
		TZ-15	台	2	2	与环评一致
		TZ-16	台	2	2	与环评一致
		TZ-17	台	1	1	与环评一致
		TZ-21	台	2	2	与环评一致
		TZ-23	台	1	1	与环评一致
	西湖钻床 SWJ-12	TZ-12	台	1	1	与环评一致
		TZ-13	台	1	1	与环评一致
	西湖钻孔机	TZ-26	台	1	1	与环评一致
		TZ-27	台	1	1	与环评一致
		TZ-28	台	1	1	与环评一致
		TZ-29	台	1	1	与环评一致
	钻床	TZ-18	台	1	1	与环评一致

钻床 Z406C	TZ-22	台	1	1	与环评一致
摇钻	YBZC-01	台	1	1	与环评一致
普通型开式固定压力机	YLJ-02	台	1	1	与环评一致
压力机	YLJ-03	台	1	1	与环评一致
	YLJ-05	台	1	1	与环评一致
	YLJ-06	台	1	1	与环评一致
	YLJ-07	台	1	1	与环评一致
	YLJ-08	台	1	1	与环评一致
	YLJ-13	台	1	1	与环评一致
压力机 JH21-25t	YLJ-10	台	1	1	与环评一致
压力机 JH21-63t	YLJ-11	台	1	1	与环评一致
压力机 JH21-110	YLJ-16	台	1	1	与环评一致
	YLJ-17	台	1	1	与环评一致
油压冲床	YY-01	台	1	1	与环评一致
38Y 油压冲床	YY-02	台	1	1	与环评一致
20 吨油压冲床 (弓形液压)	YY-03	台	1	1	与环评一致
20t 油压冲床	YY-09	台	1	1	与环评一致
60T 油压冲床	YY-10	台	1	1	与环评一致
后轮式冲床	YLJ-04	台	1	1	与环评一致
	YY-06	台	1	1	与环评一致
弓形液压冲床 YTC-20	YLJ-14	台	1	1	与环评一致
冲床	YLJ-09	台	1	1	与环评一致
63T 冲床	YLJ-12	台	1	1	与环评一致
25T 气动冲床	QDCC-01	台	1	1	与环评一致
	QDCC-02	台	1	1	与环评一致
	QDCC-03	台	1	1	与环评一致
	QDCC-04	台	1	1	与环评一致
	QDCC-05	台	1	1	与环评一致
	QDCC-06	台	1	1	与环评一致



60T 气动冲床	QDCC-07	台	1	1	与环评一致
	QDCC-08	台	1	1	与环评一致
63T 气动冲床	YLJ-15	台	1	1	与环评一致
110T 气动冲床	QDCC-09	台	1	1	与环评一致
	QDCC-10	台	1	1	与环评一致
油压精密滚压机	YY-04	台	1	1	与环评一致
切割机	YJJ-03	台	1	1	与环评一致
	YJJ-11	台	1	1	与环评一致
线切割机	/	台	0	1	增加 1 台
切管机	QGJ-02	台	1	1	与环评一致
双头切管机	QGJ-03	台	1	1	与环评一致
	QGJ-04	台	1	1	与环评一致
切管机(自制)	QGJ-08 (倒圆角)	台	1	1	与环评一致
315 气动双头切管机	QGJ-09	台	1	1	与环评一致
双头切管机	QGJ-11	台	1	1	与环评一致
	QGJ-12	台	1	1	与环评一致
	QGJ-13	台	1	1	与环评一致
双边油压切管机	SBQGJ-01	台	1	1	与环评一致
半自动切管机	YJJ-08	台	1	1	与环评一致
V 型切管机	QVX-01	台	1	1	与环评一致
	QVX-04	台	0	1	增加 1 台
切 V 型机(自制)	QVX-02	台	1	1	与环评一致
双头切铝管机	QLJ-02	台	1	1	与环评一致
SBQL-002 双边切铝管机	QLJ-03	台	1	1	与环评一致
攻丝机	GSJ-03	台	1	1	与环评一致
	GSJ-04	台	1	1	与环评一致
	GSJ-09	台	1	1	与环评一致
自动攻丝机	GSJ-05	台	1	1	与环评一致
	GSJ-08	台	1	1	与环评一致
将军牌自动攻牙机	ZDZC-05	台	1	1	与环评一致

	ZDGSJ-02	台	1	1	与环评一致
	ZDGSJ-03	台	1	1	与环评一致
CNC 钻孔攻牙机	CNCZK-01	台	1	1	与环评一致
拱形龙门式自动钻孔攻牙机	ZDZC-02	台	1	1	与环评一致
自动进刀台式攻钻两用机床	ZDZC-01	台	1	1	与环评一致
	ZDZC-03	台	1	1	与环评一致
BSZK-001CK 把手钻孔机	TZ-11	台	1	1	与环评一致
振荡砂光机	ZDSGJ-10	台	1	1	与环评一致
卧式振荡砂光机	ZDSGJ-11	台	1	1	与环评一致
超声波清洗机	SK25-09S	台	1	1	与环评一致
CNC 立式加工中心 V-32i	CNC-01	台	1	1	与环评一致
CNC 配件	CNCPJ-01	台	1	1	与环评一致
CNC 工装	GZ-1351	台	1	1	与环评一致
全自动磨齿机	JPYMJ-03	台	1	1	与环评一致
机器人系统 (TM1400G3-E+350GL3)	JQRXT-01	台	1	1	与环评一致
机器人系统	JQRXT-02	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-03	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-04	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-05	台	1	1	与环评一致
焊接机器人底座	JQRDZ-01	台	1	1	与环评一致
自动烧焊机(烧焊工作台+机器人底座 650H+底板)	ZDHJ-01	台	1	1	与环评一致
自动钻孔机	ZDZKJ-01	台	1	1	与环评一致
双头钻孔一体机	STZKJ-01	台	1	1	与环评一致
单头钻孔一体机	DTZKJ-01	台	1	1	与环评一致
2960 自动钻孔设备	ZDZKJ-01	台	1	1	与环评一致
7840 自动钻孔设备	ZDZKJ-02	台	0	1	增加 1 台
齿轮自动进刀钻孔	ZDZC-08	台	1	1	与环评一致

机	ZDZC-09	台	1	1	与环评一致
自己进刀钻床（金丰 JZB-12）	ZDZC-10	台	1	1	与环评一致
	ZDZC-11	台	1	1	与环评一致
齿轮自动进刀攻牙机	ZDGSJ-04	台	1	1	与环评一致
	ZDGSJ-05	台	1	1	与环评一致
自动攻牙机	ZDGSJ-06	台	1	1	与环评一致
四分位自动钻孔攻牙机	SFWZK-01	台	1	1	与环评一致
	SFWZK-02	台	1	1	与环评一致
	SFWZK-03	台	1	1	与环评一致
螺杆式空压机	KYJ-06	台	1	1	与环评一致
	KYJ-07	台	1	1	与环评一致
冷干机	GZJ-01	台	1	1	与环评一致
烟尘净化器	YCJHC-01	台	0	1	增加 1 台
	YCJHC-02	台	0	1	增加 1 台

综上，实际建成后，新增生产设备铣床 1 台、线切割机 1 台、大磨床 1 台、V 型切管机 1 台、自制砂带机 1 台、7840 自动钻孔设备 1 台、烟尘净化器 2 台，生产装置规模增加 4.8%，小于 30%，且均为满足生产工作量而新增的，并不增加生产产能，所以符合《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256 号）。

另外，大磨床和自制砂带机在生产过程中会产生少量打磨粉尘，根据检测报告，可知全厂打磨粉尘有组织排放量相比原环评较小，未导致新增污染因子或污染物排放量增加，因此不构成重大变动。

### 3 结论

常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）在实际实施过程中，与原环评对比，实际建成后生产产能发生减少，形成了“年产门把手 400 万件、门边框 10 万件”的生产能力；建设地址未发生变化；厂区总图布置未发生变化；生产工艺未发生变化；原辅材料种类及数量补充识别了乳化液；生产设备种类及数量发生变化，新增生产装置铣床 1 台、线切割机 1 台、大磨床 1 台、V 型切管机 1 台、自制砂带机 1 台、7840 自动钻孔设备 1 台、烟尘净化器 2 台，生产装置规模增加小于 30%，不属于重大变动，且未导致新增污染因子或污染物排放量增加，因此不构成重大变动，项目实际建成后对周围环境影响与环评中一致。