

---

# 溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造 加工项目竣工环境保护验收意见

2018年9月，溧阳市昆仑普华液压机械有限公司根据《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，溧阳市昆仑普华液压机械有限公司组织成立验收工作组，因企业设备均自主采购、设计、施工，所以验收组成员为：环评编制单位、变动影响分析单位、验收监测单位及专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

#### 1、基本概况

溧阳市昆仑普华液压机械有限公司位于溧阳市溧城镇德盛路69号，投资100万元，租用溧城镇胥渚村村民委员会的土地自建厂房，整个厂区占地面积约为6270m<sup>2</sup>，建筑面积约为3985m<sup>2</sup>，主要建构物有生产车间、办公楼等，厂区内不设食堂；厂区南侧和东侧的两处车间现已出租给环能金属结构厂用作生产车间。公司经营范围为液压件、气动元件制造、加工，房屋租赁。

溧阳市昆仑普华液压机械有限公司2017年10月委托江苏龙环环境科技有限公司编制了《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目环境影响报告表》，并于2017年11月13日取得了溧阳市环保局批复【溧环综发（2017）59号】。

公司拥有员工15人，白班制，每班工作8小时，年工作天数为280天，年工作时间为2240小时。

## 2、本次验收内容

溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目。  
本项目实际建设产品方案、公辅工程情况详见表 1、表 2。

**表1 本项目产品方案一览表**

工程名称	产品名称	年产量(件)	包装方式	年运行小时数(h)
生产车间	液压气动元件	10000	散装	2240

**表 2 公辅工程主要建设内容表**

类别	建设名称	环评内容	实际内容
主体工程	西侧生产车间	1层, 钢结构, 建筑面积为 1665 m <sup>2</sup>	一致
	仓库	1层, 砖混结构, 建筑面积 300 m <sup>2</sup>	一致
	南侧生产车间	1层, 钢结构, 建筑面积为 1160m <sup>2</sup>	一致
	东侧生产车间	1层, 钢结构, 建筑面积为 547 m <sup>2</sup>	一致
辅助工程	办公楼	2层, 砖混结构, 建筑面积 180m <sup>2</sup>	一致
公用工程	给水系统	供水量为 210t/a	一致
	排水系统	生活污水接管量为 168t/a	一致
	供电系统	年用电量为 70000 度。	一致
环保工程	废气处理	切割粉尘利用集气罩收集后通过布袋除尘器处理后无组织排放、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。	一致
	废水处理	生活污水接管进溧阳市第二污水处理厂集中处理	一致
	噪声防治	拟建项目噪声设备均为固定声源, 通过厂房墙体隔声、合理布置产噪设备、对噪声设备采取隔声、消声、减振等噪声治理措施, 可使厂界外噪声达标排放。	一致
	固废处理	本项目金属边角料和除尘器收尘均外售综合利用; 焊渣和员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理, 废包装桶、沾染切削液的金属屑、废机油为危险废物, 需委托有资质单位处置。	废金属屑外售综合利用, 废切削液委托溧阳中材环保有限公司处置

---

## （二）建设过程及环保审批情况

本项目报告表由江苏龙环环境科技有限公司负责编制，并于2017年11月13日取得了溧阳市环境保护局批复意见，溧环综发[2017]59号。建设内容为年产液压气动元件10000件。项目于2017年11月起开工建设，于2018年4月建成后，工程进行调试。截止2018年9月企业启动验收，实际建成项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2018年7月，溧阳市昆仑普华液压机械有限公司委托常州苏测环境检测有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，常州苏测环境检测有限公司专业人员在实地踏勘后出具了《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目环保设施竣工验收监测方案》。

2018年7月25日至7月26日，常州苏测环境检测有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州苏测环境检测有限公司编制了《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》。

截至目前液压气动元件制造加工项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。

## （三）投资情况

本项目实际总投资100万元人民币，其中环保投资约为5万元人民币，占总投资的5%。

## （四）验收范围

溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目。年产液压气动元件10000件。

## 二、工程变动情况

表 3 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	产品品种与原环评及批复一致	无变化
规模	生产能力增加 30%以上	产品生产能力与原环评及批复一致	无变化
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加, 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际建成后生产设备数量与原环评及批复有所变化(详见表 4)	未新增污染因子且未增加污染物排放量
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化, 且无新增敏感点	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	产品生产工艺与原环评及批复一致	无变化
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	(1) 废气: 污染防治措施与环评及批复一致。 (2) 废水: 污染防治措施与环评及批复一致。 (3) 噪声: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (4) 固废: 原环评中将沾染切削液的金属屑作为危险废物, 实际将沾染切削液的金属屑沥下来的废切削液作为危险废物, 委托有资质的单位处置, 金属屑作为一般固废, 外售综合利用, 其他污染防治措施与原环评及批复一致。	未新增污染因子且未增加污染物排放量

表 4 主要生产设备与原环评对比情况

序号	环评/批复内容			实际数量（台、套）
	主要生产设施名称	型号/规格	数量（台、套）	
1	车床	CA6150B/C6136D	15	10
2	冲床	CW6180	3	3
3	铣床	X52K	5	6
4	锯床	G4235-50	3	3
5	钻床	Z3035B*13	2	2
6	折板机	WC67Y-125T	1	1
7	剪板机	QC12Y-12X2500	1	1
8	平面磨床	MY7132A	1	1
9	火焰切割机	HPR130	1	1
10	气保焊机	BX1-315	4	2
11	电焊机	-	0	2
12	倒角机	-	0	1
13	攻丝机	-	0	2
14	小台钻	-	0	6

备注：①企业车床共十台，较环评中减少五台，实际十台车床已经能够满足产能需求，铣床增加一台为工件表面处理，不是影响产能的决定性设备；②减少 2 台气保焊机但新增 2 台电焊机代替，不影响产能；③倒角机、攻丝机、小台钻为辅助设备，不影响产能且不增加产污。

结论：变更内容与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）对照，不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制。本项目不产生工艺废水，企业产生的污水主要为员工生活污水。生活污水接入市政污水管网，进溧阳市第二污水处理厂集中处理，处理尾水排至芜太运河。雨水接入雨水管网，排入附近水体。

#### (二) 废气

本项目切割粉尘利用集气罩收集后通过布袋除尘器处理后无组织排放、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

#### (三) 噪声

本项目通过厂房墙体隔声、合理布置产噪设备、对噪声设备采取隔声、消声、减振等噪声治理措施来降噪。

#### (四) 固体废物

本项目危废仓库位于厂区西北侧，占地面积约为 10m<sup>2</sup>。已按照规范做好防风、防雨、防流散、防渗漏等措施。

表 5 固废产生及处置情况

固废名称	属性	废物类别及代码	环评（变动分析）分析产生量（吨/年）	实际产生量（吨/年）	治理措施	
					环评（变动分析）/批复	实际建设
金属边角料	一般固废	/	3	2	外售综合利用	与环评一致
除尘器收尘		/	0.0658	0.05		
焊渣		/	0.225	0.10	环卫清运	
生活垃圾		/	2.1	2.1		
废金属屑		/	0.02	0.02	外售综合利用	与变动分析一致
废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	0.01	0.01	委托有资质单位处理	委托溧阳中材环保有限公司处置
废机油		HW08 900-249-08	0.02	0.02		
废包装桶		HW49 900-041-49	5 个	5 个		

#### (五) 其他环境保护设施

雨水口、污水接管口、危废仓库都设有环保提示性标志牌。

---

## 四、环境保护设施调试效果

### (一) 污染物达标排放情况

常州苏测环境检测有限公司编制的《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》表明：

#### 1. 废水

经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 2. 废气

经监测，本项目无组织废气颗粒物烃周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。

#### 3. 噪声

本项目西厂界紧挨其他企业不具备监测条件，本项目噪声对南厂界、东厂界不造成直接影响因此不进行监测。经监测，本项目北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值规定。

#### 3. 固体废物

本项目金属边角料和除尘器收尘、废金属屑外售综合利用；焊渣和员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理。废切削液、废机油、废包装桶委托溧阳中材环保有限公司处置。

#### 4. 污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见下表：

表 6 污染物排放总量

污染物	环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
生活污水	废水量	168	160
	化学需氧量	0.067	$1.30 \times 10^{-2}$
	悬浮物	0.051	$6.80 \times 10^{-3}$
	氨氮	0.004	$8.18 \times 10^{-5}$
	总磷	0.0005	$1.44 \times 10^{-5}$
固废	一般固废	零排放	
	危险固废	零排放	

结论：经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

## (二) 环保设施去除效率

### 1. 废水治理设施

本项目生活污水接入市政污水管网，进溧阳市第二污水处理厂集中处理，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

### 1. 废气治理设施

本项目无组织废气颗粒物经周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放浓度限值。

### 2. 厂界噪声治理设施

根据监测结果本项目噪声治理设施的降噪效果良好。

### 3. 固体废物治理设施

本项目金属边角料和除尘器收尘、废金属屑外售综合利用；焊渣和员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理。废切削液、废机油、废包装桶委托溧阳中材环保有限公司处置。

---

## 五、工程建设对环境的影响

根据常州市苏测环境检测有限公司编制的《溧阳市昆仑普华液压机械有限公司新建液压气动元件制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》:

本项目大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准,实现达标排放。本项目卫生防护距离为生产车间各边界外扩 50 米范围形成的包络区域,卫生防护距离内无环境保护目标。

本项目噪声通过对噪声源采取隔声、减振措施后,对厂界噪声影响值较小,北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。本项目位于溧阳市溧城镇德盛路 69 号,在企业卫生防护距离之内无居民等环境敏感目标。项目建成后,防护距离范围内不得新建居民等环境敏感目标。

本项目金属边角料和除尘器收尘、废金属屑外售综合利用;焊渣和员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理。废切削液、废机油、废包装桶委托溧阳中材环保有限公司处置。固废实现零排放。不会对环境造成二次污染。

---

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，变化情况编制了变动影响分析，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，监测数据表明各污染物能达标排放，同意本项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

企业应加强现场管理，设置固定的一般固废堆场，设专人管理危废仓库，按危废贮存、运输及处置的要求进行规范化管理。

