

溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目

竣工环境保护验收意见

2019年6月7日，溧阳市润建电气科技有限公司根据《溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，溧阳市润建电气科技有限公司组织成立验收工作组，工作组包括建设单位、验收监测单位及3位专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、基本概况

溧阳市润建电气科技有限公司成立于2017年11月，公司经营范围为：电气设备、机械设备的研发、生产及销售，电缆桥架、母线槽、配电柜、通信综合布线配套设备、五金件的生产及销售，钣金加工。公司拟投资5000万元，租赁位于溧阳市戴埠镇西顶路1号江苏同德科技园有限公司现有厂房约2068m²平方米，并购置数控折弯机、光纤激光机、铣床等设备建设“自动化钣金设备项目”。项目建成后全厂计划形成年产800台电池焊接生产线设备架子自动化钣金设备项目的生产能力。

溧阳市润建电气科技有限公司于2018年6月委托苏州科太环境技术有限公司编制完成《自动化钣金设备项目环境影响报告表》，并获得常州市环境保护局的审批意见，常溧环审[2018]99号，2018年7月31日。

根据现场核实，企业实际投资5000万人民币，现已达到建设年

产 800 台电池焊接生产线设备架子自动化钣金设备项目的设计能力要求，可以开展项目竣工环境保护全部验收工作。

2、本次验收内容

溧阳市润建电气科技有限公司年产 800 台电池焊接生产线设备架子项目。

本项目实际建设产品方案及公辅工程情况详见表 1、表 2。

表1 本项目实施后产品方案一览表

单位名称	项目名称	环评设计能力 (台)	验收能力(台)	年运行时间(h)
溧阳市润建电气科技有限公司	自动化钣金设备项目	800	800	2380

表 2 公辅工程主要建设内容表

类别		备注	实际内容	
贮运工程	原料仓库	约 250m ² ，位于生产车间西侧、室内仓库，仓储条件为常温、防潮	与环评一致	
	成品仓库	约 280m ² ，位于生产车间南侧、室内仓库，仓储条件为常温、防潮	与环评一致	
公用工程	给水	来自当地市政自来水管网，新鲜水 700m ³ /a，全部为生活用水 700m ³ /a	500m ³ /a	
	排水	经一体化污水处理设施处理后作周围农田灌溉水综合利用，不外排；远期待区域污水管网建成后，接管进区域污水处理厂处理，560m ³ /a	依托园区污水管网，统一接管排入区域污水管网，最终进入溧阳市水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理，400m ³ /a	
	供电	当地市政电网提供，5 万度/年	与环评一致	
环保工程	废水	近期经一体化污水处理设施处理后作农灌水综合利用；远期，待项目区域污水管网接通后，项目生活污水达接管标准后进入区域污水处理厂集中处理	依托园区污水管网，统一接管排入区域污水管网，最终进入溧阳市水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理	
	废气	喷粉废气	经 1 套布袋除尘装置处理后经 15 米高 1#排气筒排放	与环评一致
		烘干废气	经 1 套光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 2#排气筒排放	与环评一致
		焊接烟尘	经 1 套移动式焊接烟尘净化处理后车间内无组织排放	与环评一致

噪声	经隔声、减振、消声等措施降噪后，达标排放	与环评一致
一般固废暂存场所	30m ² ，位于生产车间南侧，室内	10m ² ，位于生产车间南侧，室外
危险废物暂存处	15m ² ，根据《危险废物贮存污染控制标准》要求建设，采取防渗、防腐等措施，及时清运，零排放。	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告表由苏州科太环境技术有限公司负责编制，并于2018年7月31日取得溧阳市环保局审批意见。建设内容为自动化钣金设备项目。项目于2018年8月起开工建设，调试时间为2018年11月。截止2019年6月企业启动验收，实际建成年产800台电池焊接生产线设备架子自动化钣金设备项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2019年5月，溧阳市润建电气科技有限公司委托常州苏测环境检测有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，常州苏测环境检测有限公司专业人员在实地踏勘后出具了《溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目环保设施竣工验收监测方案》。

2018年5月11日至5月12日，常州苏测环境检测有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州苏测环境检测有限公司编制了《溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目竣工环境保护设施验收监测报告》。

截至目前本项目年产800台电池焊接生产线设备架子自动化钣金设备项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。

（三）投资情况

本项目实际总投资5000万元人民币，其中环保投资约为21万元人民币，占总投资的0.42%。

（四）验收范围

溧阳市润建电气科技有限公司 800 台电池焊接生产线设备架子
自动化钣金设备项目。

二、工程变动情况

表3 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化 (变少的除外)	产品品种与原环评及批复一致	无变化
规模	生产能力增加30%以上	产品生产能力与原环评及批复一致	无变化
	新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加,原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置与原环评及批复一致	无变化
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化,且无新增敏感点	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置、原辅料及生产工艺与原环评及批复一致	无变化
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	(1)废水:本项目废水仅为生活污水,已接管至溧阳市第二污水处理厂 (2)废气:污染防治措施与原环评及批复一致 (3)噪声:污染防治措施与原环评及批复一致 (4)固废:实际建成固废仓库面积10m ² ,位于生产车间南侧,室外	不属于重大变化

表4 主要生产设备与原环评对比情况

序号	设备类型	设备名称	规格	单位	环评数量	实际建设数量
1	生产设备	数控折弯机	MODEL	台	1	1
2		光纤激光机	MK-3015F	台	1	1
3		铣床	JP-3S	台	1	1

4		磨床	JP-618	台	1	1
5		起重机	F21-E1BTX	台	1	1
6		各类焊机	MNBC-350	台	5	5
7		数控带锯床	H-330NC	台	1	1
8		钣金喷涂线	3M-6M	台	1	1
9		光催化氧化+活性炭吸 附装置	/	台	1	1
10		布袋除尘器	/	台	1	1
11		移动式焊接烟尘净化器	/	台	1	1

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目租赁厂区排水实行“雨污分流、清污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，最终排入附近河流。项目无工艺废水产生及排放，废水仅为员工生活污水，依托园区污水管网，统一接管排入区域污水管网，最终进入漯河市水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理。

(二) 废气

本项目喷粉工序在喷粉房中进行，产生喷粉废气，喷粉房设置废气收集装置，喷粉房密闭操作，喷粉过程产生的粉尘经一套布袋除尘装置处理后通过1根15米高1#排气筒排放。

本项目烘干工序在烘干房中进行，产生喷粉烘干废气，烘干房内设置废气收集装置，整个烘干房密闭操作，烘干过程产生的非甲烷总烃经管道收集后经过“光催化氧化+活性炭吸附”系统处理后通过1根15m高2#排气筒排放。

本项目焊接烟尘采用一套移动式烟尘净化器处理后车间内无组织排放；其他未捕集的少量喷粉废气、烘干废气于车间内无组织排放。

(三) 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为数控折弯机、光纤激光机、铣床等设备。本项目通过合理布局生产车间，优选低噪声设备并采取厂房隔声、减振、距离衰减等综合措施降噪。

(四) 固体废物

本项目于厂区南侧设置一间一般固废仓库，仓库面积约10平方米，已设置环保标识牌；本项目于厂区西侧设置一间危废仓库，仓库

面积约 15 平方米，已做好防渗漏、防流失、防扬散等措施，已设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。本项目固废排放情况见表 5。

表 5 项目固体废物处理处置情况表

固废名称	属性	废物代码	产生工序	治理措施		年产量 (t/a)	
				环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
边角料	一般 固废	86	下料	外售综合利用	与环评一致	1	1
金属屑		86	精加工			0.2	0.2
焊渣		99	焊接			0.05	0.05
收尘灰		99	废气处理			0.176	0.176
生活垃圾		99	办公生活	环卫定期清运	与环评一致	7	7
废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	废气处理	委托有资质单位处置	委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置	0.1	0.1

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

常州苏测环境检测有限公司编制的《溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目环保设施竣工验收监测报告》表明：

1、废水

经监测，本项目园区废水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

①有组织废气

经监测，本项目有组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中浓度排放标准，非甲烷总烃、颗粒物排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

②无组织废气

经监测，本项目无组织废气颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。

3、噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固体废物

本项目固废主要分为一般固废和危险废物。

一般固废：边角料、铁屑、焊渣、收尘灰外售综合利用；生活垃圾由环卫定期清运。

危险废物：废活性炭委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置。

5. 污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见表 6:

表 6 污染物排放总量

污染物	本项目排放总量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废水	废水量	560	400
	化学需氧量	0.196	0.0848
	悬浮物	0.168	0.038
	氨氮	0.014	2.92×10^{-3}
	总氮	0.0196	3.59×10^{-3}
	总磷	0.0017	4.88×10^{-4}
废气	VOCs(非甲烷总烃)	0.0036	2.64×10^{-3}
	颗粒物	0.00175	2.98×10^{-4}
固废	一般固废	零排放	零排放
	危险废物	零排放	零排放
备注	部分颗粒物浓度未检出，未检出颗粒物浓度按照检出限浓度核算总量		
结论	经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；废气中 VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。		

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

(二) 环保设施去除效率

1. 废水治理设施

本项目废水主要为生活污水。生活污水接管至溧阳市第二污水处理厂集中处理，故不计算去除效率。

2. 废气治理设施

本项目 1#排气筒布袋除尘器装置进口不具备监测条件，因此不核算去除效率；2#排气筒废气去除效率为 62.1%~72.0%，由于监测当天废气处理设施进口处非甲烷总烃的浓度较低，故实测去除效率低于环评要求去除效率。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果本项目噪声治理设施的降噪效果良好。

4.固体废物治理设施

本项目固废实现零排放，不会对周边环境造成二次污染。

五、工程建设对环境的影响

根据常州苏测环境检测有限公司编制的《溧阳市润建电气科技有限公司自动化钣金设备项目环保设施竣工验收监测报告》:

本项目园区废水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

本项目有组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中浓度排放标准, 非甲烷总烃、颗粒物排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准; 本项目无组织废气颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放限值要求。

本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

本项目边角料、铁屑、焊渣、收尘灰外售综合利用; 生活垃圾由环卫定期清运; 废活性炭委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及审批意见的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施与风险防范措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

企业应加强各污染防治措施的运行维护，做好各类污染防治设施管理台账，设专人管理，确保其正常运行，各类污染物能稳定达标排放。