

(1) 溧阳维信生物科技有限公司建  
设复合淀粉糖项目

(2) 溧阳维信生物科技有限公司建  
设酶法稀有氨基酸生产项目  
一般变动环境影响分析

建设单位：溧阳维信生物科技有限公司

二〇二一年六月



# 目 录

1 项目由来.....	1
2 变动情况.....	3
2.1 环保手续办理情况.....	3
2.2 环评批复要求及落实情况.....	5
2.3 变动情况分析判定.....	8
3 评价要素.....	22
4 环境影响分析说明.....	22
4.1 产排污环节变化情况及达标排放分析.....	22
4.2 环境要素影响分析.....	24
4.3 危险物质和环境风险源变化情况.....	25
5 结论.....	25



# 1 项目由来

溧阳维信生物科技有限公司成立于2004年8月5日，公司位于溧阳市上黄镇坡圩村工业集中区内。

为了进一步扩大市场，企业扩建复合淀粉糖生产项目，复合淀粉糖可广泛应用于食品配料、蜜饯等行业。溧阳维信生物科技有限公司投资1200万元用于建设复合淀粉糖生产项目，该项目在维信生物科技现有厂区空地上新建两栋厂房，东侧厂房命名为1#厂房，西侧厂房命名为2#厂房，两栋厂房总的建筑面积为5320平方米，其中1#厂房建筑面积约为1000平方米，全部用作仓库，2#厂房建筑面积约为4320平方米，2#厂房内设生产车间（必须为洁净车间）、仓库、中转库以及车间办公室，项目建两条相同的复合淀粉糖生产线，单条淀粉糖生产线的生产规模为10000吨/年，两条生产线建成后形成年产复合淀粉糖20000吨的生产规模。拟开展竣工环境保护验收工作。

通过调研市场，企业新建酶法稀有氨基酸生产项目，该项目生产的氨基酸可用作食品级饲料添加剂。溧阳维信生物科技有限公司投资5000万元用于建设酶法稀有氨基酸生产项目，该项目在维信生物科技现有厂区空地上新建车间及仓库，总的建筑面积为3000平方米，其中生产车间建筑面积为2700平方米，原料仓库建筑面积为150平方米，产品仓库建筑面积为150平方米。项目建成后可形成年产稀有氨基酸1490t/a的生产规模。拟开展竣工环境保护验收工作。

溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目和酶法稀有氨基酸生产项目实际建设过程中部分建设内容较原环评及批复有所调整，目前拟开展竣工环境保护验收工作。建设单位对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面进行逐条判定分析得出：项目实际建设过程中的变动情况属于一般变动。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排

污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）要求，溧阳维信生物科技有限公司编制了《溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目和酶法稀有氨基酸生产项目一般变动环境影响分析》，逐条分析变动内容环境影响，明确环境影响结论，对分析结论负责。

## 2 变动情况

### 2.1 环保手续办理情况

溧阳维信生物科技有限公司建设项目环保手续办理情况见表 2-1。

表 2-1 建设项目环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	批复情况	建设/验收情况	备注
1	《溧阳维信化学有限公司新建 100t/a 三氯蔗糖项目环境影响报告书》2005 年生产规模：产品：三氯蔗糖 100t/a；副产物：乙酸 124t/a，亚硫酸钠 390t/a	2005 年 12 月 27 日取得了常州市环保局批复（常环管[2005]95 号）	2008 年 9 月 17 日通过了常州市环保局的竣工验收（环验[2008]88 号）	该项目目前已淘汰
2	《溧阳维信化学有限公司 100t/a 三氯蔗糖项目环境影响后评价》2007 年 11 月新增一台 300 万大卡燃煤导热油炉，氯化废气加一级 10%碱液吸收装置，对于产生的少量污染物乙酸乙酯、DMF 和乙酸增加了水吸收装置	/		
3	《溧阳维信生物科技有限公司建设海藻糖生产项目环境影响报告书》2014 年 8 月生产规模：产品：海藻糖 10000t/a；副产物：液体麦芽糖 5522.95t/a	2014 年 10 月 23 日取得了溧阳市环保局批复（溧环发[2014]111 号）	2017 年 5 月 22 日通过了溧阳市环保局竣工环保验收（溧环验[2017]25 号）	/
4	《溧阳维信生物科技有限公司扩建固体饮料生产项目环境影响报告表》，2016 年 5 月生产规模：固体饮料（稀少糖）20000 桶/a，合计约 20t/a	2016 年 6 月 21 号取得了溧阳市环保局批复（溧环表复[2016]56 号）		
5	《溧阳维信生物科技有限公司海藻糖生产线工艺改造项目环境影响报告表》，2018 年 3 月生产规模：技改后海藻糖生产规模与技改前一致，仍为 10000t/a，副产品为：液体麦芽糖 2522.95t/a，糖粉 2250t/a	2018 年 4 月 16 日取得了常州市环境保护局批复（常溧环审[2018]44 号）	2020 年 5 月 17 日通过了自主验收	/

6	《溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目环境影响报告表》，2018年9月 生产规模：复合淀粉糖 20000t/a	2018年11月26日取得了常州市环境保护局批复 (常溧环审[2018]206号)	本次验收项目	/
7	《溧阳维信生物科技有限公司建设酶法稀有氨基酸生产项目环境影响报告表》，2019年4月 生产规模：稀有氨基酸 1490t/a	2019年5月31日取得常州市生态环境局批复(常溧环审[2019]142号)	本次验收项目	/
8	排污许可证	91320481763588973M001P		



## 2.2 环评批复要求及落实情况

溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目和酶法稀有氨基酸生产项目环评批复及落实情况详见 2-2。

表 2-2 环评批复及落实情况一览表

项目名称	环评/批复意见	落实情况
项目 1: 溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目	1、按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则完善厂区排水管网。车间冲洗废水利用企业原有的污水处理设施预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准后,与生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理。	已落实。 厂区内实行“雨污分流”,雨水排入雨水管网。车间地面冲洗废水利用企业现有污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1994)表 4 一级标准后与新增的生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理。
	2、严格按《报告表》中相关要求落实废气收集治理措施,确保颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放浓度限值。	已落实。 拆包工段设置半封闭的投料设施,连接粉尘收集管道,生产车间设置的 10 万级净化车间,车间整体换风,经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间。
	3、对厂区合理布局、统一规划。选用低噪设备,并采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。	已落实。 本项目选择优质、低噪声设备,合理布局 and 安装,加强车间管理,利用墙体对噪声进行阻隔,减少生产噪声传出厂外的机会。
	4、严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求规范建设及维护固废暂存场所,并按照相关规定,分类收集、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。	已落实。 一般固废:废包装袋外售综合利用,废糖粉综合利用,污水处理站污泥综合处理,生活垃圾由环卫清运。 本项目依托原有厂区西侧一般固废堆场(20m <sup>2</sup> ),已做好防风、防雨措施,并设置环保标识。符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求规范。
	5、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则,持续加强生产管理和环境管理,从源头减少污染物的产生。	已落实。
	6、本项目建成后全厂卫生防护距离为各生产车间及盐酸储罐区各边界外扩 50m 所形成的包络线区域。你单位须配合地方政府和有关部门做好周边土地利用规划,该防护距离范围内目前无居民、学校等环境敏感	已落实。

	目标,今后不得新建居民、学校等敏感目标。	
	7、本项目污水管网须与主体工程同步设计、同步建设,污水管网建设到位并接入市政污水管网后,本项目方可投入运营。	已落实。 全厂雨污管网已建设到位并接入市政污水管网。
	8、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控【1997】122号)的要求设置各类排污口和标识。	已落实。 本项目已按规范设置一般固废堆场1个、污水接管口1个,雨水排放口1个。均按要求设置各排口环保标识。
<b>项目名称</b>	<b>环评/批复意见</b>	<b>落实情况</b>
<b>项目2:</b> 溧阳维信生物科技有限公司建设酶法稀有氨基酸生产项目	1、按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则完善厂区排水管网。清洗废水经污水处理设施处理达标后与生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理;夹套蒸汽冷凝水、纯水制备弃水作为清下水排入周边水体,清下水须符合清下水排放标准。	已落实。 厂区内实行“雨污分流”,雨水排入雨水管网。清洗废水利用企业现有污水处理设施预处理达到埭头污水处理厂接管标准后与员工生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理,纯水制备弃水与蒸汽冷凝水作为清下水排入雨水管网。
	2、严格按《报告表》中相关要求落实废气收集治理措施,确保粉尘排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放浓度限值;氨排放须符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准限值及表1中二级新扩改建厂界标准限值。	已落实。 投料过程挥发出的少量氨无组织排放;转化过程产生的工艺废气氨收集后经低温水洗处理,处理后尾气由一根15米高排气筒高空排放;自动包装车间设置为全密闭车间,整体换风,干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间。
	3、对厂区合理布局、统一规划。选用低噪设备,并采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。	已落实。 本项目选择优质、低噪声设备,合理布局和安装,加强车间管理,利用墙体对噪声进行阻隔,减少生产噪声传出厂外的机会。
	4、严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求规范建设及维护固废暂存场所,并按照相关规定,分类收集、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位规范处置。	已落实。 一般固废:废包装材料外售综合利用;滤饼、污水处理站污泥综合处理;生活垃圾由环卫清运。 危险固废:甲酸铵包装袋委托溧阳中材环保有限公司处置,废粉全部回用于生产。 本项目依托原有厂区西侧危废仓库(15m <sup>2</sup> ),危废仓库内设置防渗地坪、照明、消防设施等,且设置环保标识牌及环保标签。依托原有厂区西侧一般固废堆场(20m <sup>2</sup> ),已做好防风、防雨措施,并设置环保标识。危废暂

		存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。
5、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。		已落实。
6、本项目卫生防护距离为氨基酸转化间、干燥间、包装间各边界外扩 50 米形成的包络区域。你单位须配合地方政府和有关部门做好周边土地利用规划，该防护距离范围内目前无居民、学校等环境敏感目标，今后亦不得新建居民、学校等敏感目标。		已落实。
7、本项目污水管网须与主体工程同步设计、同步建设，确保污水经市政管网全部接进溧阳市埭头污水处理厂集中处理后，本项目方可投入生产。		已落实。 全厂雨污管网已建设到位并接入市政污水管网。
8、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122 号）的要求设置各类排污口和标识。		已落实。 本项目已按规范设置废气排放口 1 个、危废仓库 1 个、一般固废堆场 1 个、污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个。均按要求设置各排口环保标识。

### 2.3 变动情况分析判定

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况，逐条判定是否属于一般变动。详见表 2-3、2-4。

#### 项目 1：溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目

表 2-3 建设项目变动情况分析判定一览表

《环办环评函[2020]688号》重大变动清单		建设内容	实际建设情况	原环评要求	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	扩建	扩建	无	/	/	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产能力	年产复合淀粉糖 20000t	年产复合淀粉糖 20000t	无	/	/	无变动
	储存能力	仓库 630m <sup>2</sup>	仓库 630m <sup>2</sup>					

地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	厂址	溧阳市上黄镇坡圩村工业集中区，原厂区内	溧阳市上黄镇坡圩村工业集中区，原厂区内	无	/	/	无变动
		总平面布置	生产车间位于厂门东侧由北向南第三个车间	生产车间位于厂门东侧由北向南第一个车间	由北侧调整为南侧	根据厂区规划调整车间位置	原厂区内变动	一般变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	产品品种	复合淀粉糖	复合淀粉糖	无	/	/	无变动
		生产设备	自动上料机3台、混合机2台、包装机1台、精炼机1台、半自动螺杆称量机1台	拆包机2台、自动上料机4台、混合机4台、包装机2台	减少2台拆包机、1台自动上料机、2台混合机、1台包装机；增加1台精炼机、1台半自动螺杆称量机	拆包工序由原环评的自动拆包变为人工拆包，其余减少设备不再建设	拆包工序在密闭车间内人工实施，无粉尘外排	一般变动
		生产工艺	人工拆包、真空上料、混合、人工包装	自动拆包、真空上料、混合、自动包装	拆包工序由环评中要求的自动拆包（夹袋、刀片拆包、拍打）改为在密闭的车间内人工实施，机械手夹包改为人工抬料，仍使用刀片拆包。包装工序由环评中要求的密闭管道输送、自动计量、缝包系统改为	企业未上自动拆包机和自动包装机	拆包工段设置半封闭的投料设施，连接粉尘收集管道，生产车间设置的10万级净化车间，	一般变动

					密闭管道输送、人工称重、缝包系统		车间整体换风，经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间	
		原辅材料	海藻糖、麦芽糖粉、葡萄糖、结晶果糖等	海藻糖、麦芽糖粉、葡萄糖、结晶果糖等	无	/	/	无变动
		燃料	不涉及	不涉及	无	/	/	无变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存	汽车运输装卸仓库贮存	汽车运输装卸仓库贮存	无	/	/	无变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气污染防治措施	拆包工段设置半封闭的投料设施，连接粉尘收集管道，生产车间设置的10万级净化车间，车间整体换风，经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间	通过采取自动化拆包、上料、打包等，密闭式输送、混合等措施防止粉尘外逸，自动化拆包机工作过程保持微负压，自动化上料机真空输送，内置滤网，自动打包机内置布袋除尘器，从源头减少粉尘的产生	拆包工序由环评中要求的自动拆包（夹袋、刀片拆包、拍打）改为在密闭的车间内人工实施，机械手夹包改为人工抬料，仍使用刀片拆包。包装工序由环评中要求的密闭管道输送、自动计量、封包系统改为密闭管道输送、人工称重、缝包系统	企业未上自动拆包机和自动包装机	无粉尘外排	一般变动

		废水污染防治措施	车间冲洗废水利用厂区原有的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管金溧阳市埭头污水处理厂集中处理。	车间冲洗废水利用厂区原有的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管金溧阳市埭头污水处理厂集中处理。	无	/	/	无变动
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	/	不涉及新增废水排放口	不涉及新增废水排放口	无	/	/	无变动
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	/	不涉及新增废气排放口	不涉及新增废气排放口	无	/	/	无变动
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声措施	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施	无	/	/	无变动
		土壤或地下水污染防治措施	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固废污染防治措施	废包装袋外售综合利用，废糖粉综合利用，污水处理站污泥综合处理，生活垃圾由环卫清	废包装袋外售综合利用，废糖粉综合利用，污水处理站污泥综合处理，生活垃圾由环卫清运	无	/	/	无变动

			运					
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动

由上表可知：“溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目”实际建设过程中的变动情况属于一般变动。

## 项目 2：溧阳维信生物科技有限公司建设酶法稀有氨基酸生产项目

表 2-4 建设项目变动情况分析判定一览表

《环办环评函[2020]688号》重大变动清单		建设内容	实际建设情况	原环评要求	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	扩建	扩建	无	/	/	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产能力	年产稀有氨基酸 1490t	年产稀有氨基酸 1490	无	/	/	无变动
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。							
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	储存能力	仓库 150m <sup>2</sup>	仓库 150m <sup>2</sup>				
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	厂址	溧阳市上黄镇坡圩村工业集中区，原厂区内	溧阳市上黄镇坡圩村工业集中区，原厂区内	无	/	/	无变动



生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	产品品种	稀有氨基酸	稀有氨基酸	无	/	/	无变动
		生产工艺	投料、酶转化、高温灭酶、活性炭脱色、板框压滤、膜过滤、电渗析除盐、两级蒸发浓缩、降温结晶、离心分离、干燥、人工包装	投料、酶转化、高温灭酶、活性炭脱色、板框压滤、膜过滤、电渗析除盐、两级蒸发浓缩、降温结晶、离心分离、干燥、自动包装	自动包装改为人工包装	企业未上自动包装机	自动包装车间设置为全密闭车间,整体换风,干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间	一般变动
		原辅材料	酸酸、三甲基丙酮酸氨溶液、赖氨酸、天冬氨酸等	酸酸、三甲基丙酮酸氨溶液、赖氨酸、天冬氨酸等	无	/	/	无变动
		燃料	不涉及	不涉及	无	/	/	无变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存	汽车运输装卸仓库贮存	汽车运输装卸仓库贮存	无	/	/	无变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气污染防治措施	投料过程挥发出的少量氨无组排放;转化过程产生的工艺废气氨收集后经低温水洗处理,处理后尾气由一根15	投料过程挥发出的少量氨无组排放;转化过程产生的工艺废气氨收集后经低温水洗处理,处理后尾气由一根15米高排气筒高空排放;采用	原环评中自动干燥设备和自动打包设备各自经内置除尘	企业未上自动打包机	自动包装车间设置为全密闭车间,整体换风,	一般变动

		米高排气筒高空排放；自动包装车间设置为全密闭车间，整体换风，干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间	自动化干燥设备，设备内置除尘装置，从源头降低粉尘的产生及排放；采用自动化打包设备，设备内置除尘装置，从源头降低粉尘的产生及排放	装置处理改为干燥和人工包装在密闭车间进行，整体换风，干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间		干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间，无粉尘外排	
	废水污染防治措施	设备清洗废水利用企业自建的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管金溧阳市埭头污水处理厂集中处理。	设备清洗废水利用企业自建的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管金溧阳市埭头污水处理厂集中处理。	无	/	/	无变动
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	/	不涉及新增废水排放口	不涉及新增废水排放口	无	/	/	无变动
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	/	不涉及新增废气排放口	不涉及新增废气排放口	无	/	/	无变动
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施	无	/	/	无变动

		消声措施						
	土壤或地下水污染防治措施	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动	
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的	固废污染防治措施	普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理,甲酸铵包装袋委托溧阳中材环保有限公司处置,废粉全部回用于生产。	普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理,甲酸铵包装袋、车间地面清扫出的废原料粉末委托有资质单位处置。	车间地面清扫出的废原料粉末可以回用于生产	实际生产中可回用	无	一般变动	
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动	

由上表可知：“溧阳维信生物科技有限公司建酶法稀有氨基酸项目”实际建设过程中的变动情况属于一般变动。

### （一）总平面布置变动情况分析

根据溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目原环评：生产车间位于厂门东侧由北向南第一个车间。

目前，生产车间位于厂门东侧由北向南第三个车间。

**变动情况分析：**根据厂区规划调整，生产车间位置在原厂区内调整，对外环境无影响。对照《环办环评函[2020]688号》重大变动清单，属于一般变动。

### （二）生产设备变动情况分析

实际生产设备较环评发生变动。见表 2-5。

表 2-5 实际生产设备与原环评对照情况一览表

项目名称	名称	备注	设计数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
项目 1: 溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目	拆包机	5t/h	2	0	人工拆包
	自动上料机	3t/h	4	3	减少一台，不再建设，满足产能
	混合机	200kg	1	0	减少一台，不再建设，满足产能
	混合机	250kg	1	1	1m <sup>3</sup> ，实际以容积计
	混合机	5t/h	2	1	3m <sup>3</sup> ，实际以容积计
	包装机	3t/h	2	1	减少一台，不再建设，满足产能
	金拣机	/	0	1	新增，辅助设备
	半自动螺杆称量机	/	0	1	新增，辅助设备
项目 2: 溧阳维信生物科技有限公司建设酶法稀有氨基酸生产项目	甲酸储罐	30m <sup>3</sup>	1	1	/
	计量泵	700L/h	6	1	剩余设备暂未建设
	甲酸计量罐	3m <sup>3</sup>	2	1	剩余设备暂未建设
	转化罐	50m <sup>3</sup>	3 (两用一备)	1	剩余设备暂未建设
	连消系统	30m <sup>3</sup> /h	1	1	/
	脱色罐	50m <sup>3</sup>	1	1	/
	过滤板框	200m <sup>2</sup>	1	1	/
	清液储罐	50m <sup>3</sup>	4	4	/
	清液储罐	50m <sup>3</sup>	2	2	30m <sup>3</sup> ，根据实际生产需求，罐体容积减小
	回收储罐	50m <sup>3</sup>	1	1	/
一次浓缩液储罐	50m <sup>3</sup>	1	1	20m <sup>3</sup> ，根据实际生产需求，罐体容积减小	

滤液储罐	50m <sup>3</sup>	2	2	10m <sup>3</sup> , 根据实际生产需求, 罐体容积减小
膜过滤系统	10m <sup>3</sup> /h	1	1	/
电渗析系统	/	1	1	/
一次浓缩器	/	1	1	/
二次浓缩器	/	1	1	/
降温结晶罐	15m <sup>3</sup>	3	3	3m <sup>3</sup> , 根据实际生产需求, 罐体容积减小
离心机	1250	2	2	/
干燥机	1t/h	1	1	/
包装机	/	1	1	/
配套泵	/	30	25	剩余设备暂未建设
冷冻机组	JYSLG20F 盐水机组	1	1	/
	YF-100 冷水机组	2	2	/
纯水制备系统	反渗透, 10t/h	1	1	/
污水处理站	130t/d	1	1	/

对照《环办环评函[2020]688号》重大变动清单, 属于一般变动。

### (三) 生产工艺变动情况分析

复合淀粉糖实际生产工艺与原环评发生变化。详见图 2-1、图 2-2。

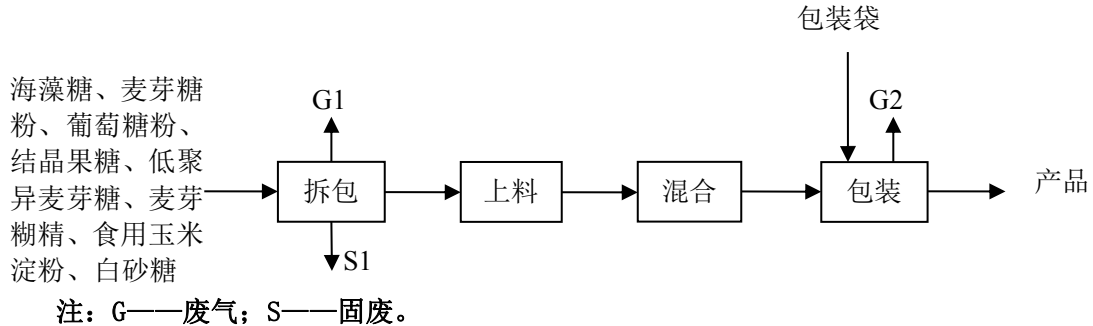


图 2-1 原环评生产工艺流程图

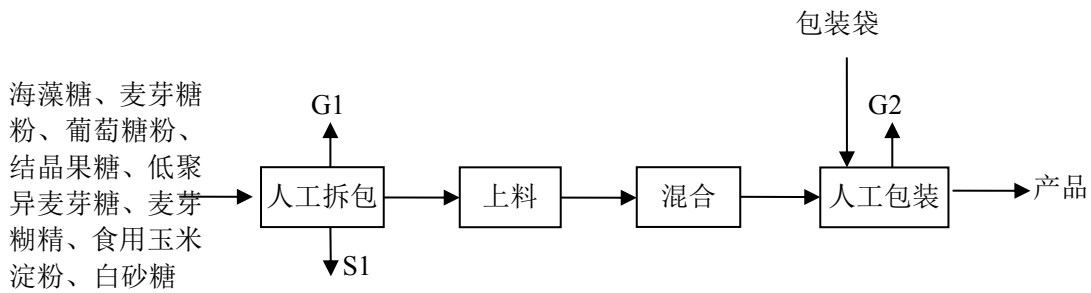
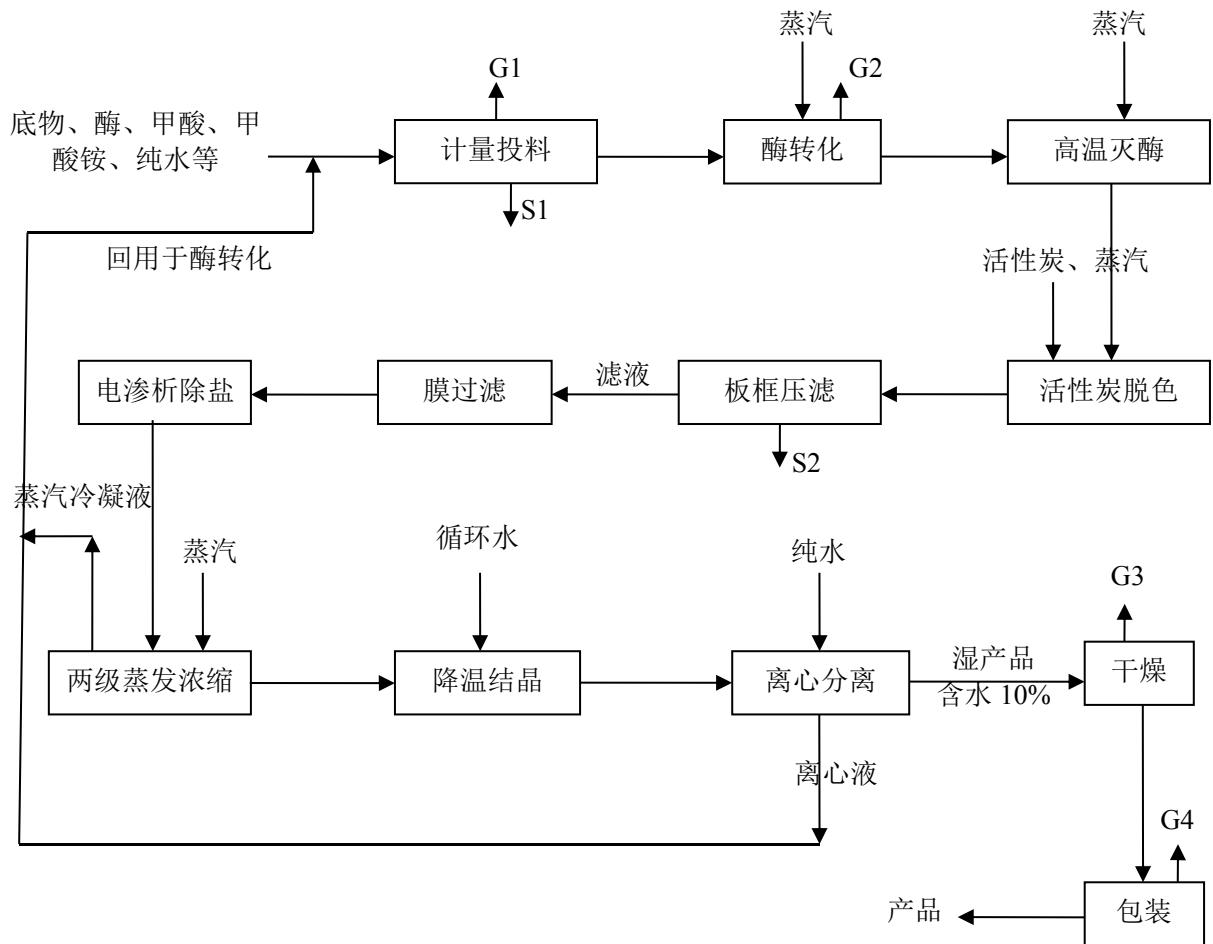


图 2-2 实际生产工艺流程图

**变化情况分析：**拆包工序由环评中要求的自动拆包（夹袋、刀片拆包、拍打）改为在密闭的车间内人工实施，机械手夹包改为人工抬料，仍使用刀片拆包。包装工序由环评中要求的密闭管道输送、自动计量、缝包系统改为密闭管道输送、人工称重、缝包系统。

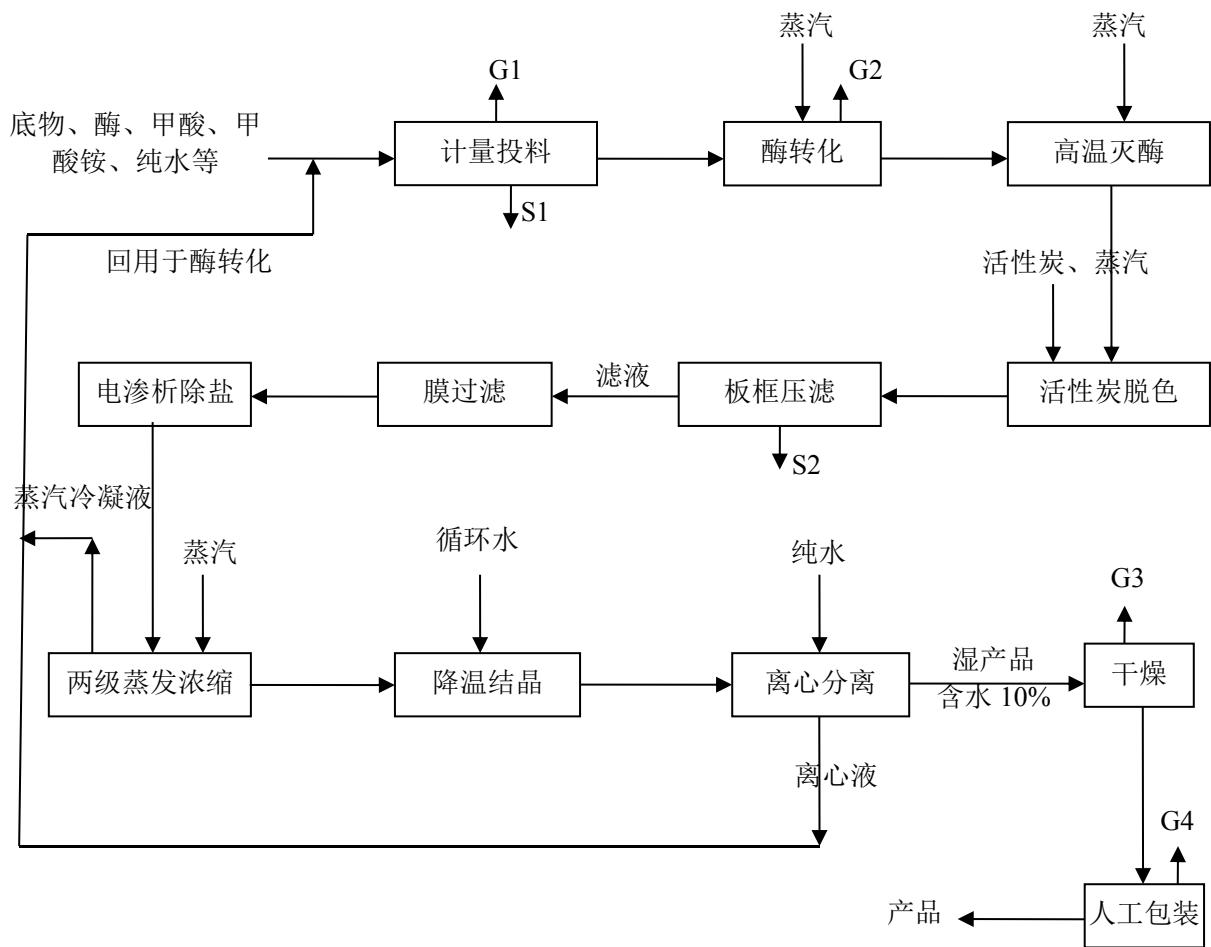
拆包工段设置半封闭的投料设施，连接粉尘收集管道，生产车间设置的 10 万级净化车间，车间整体换风，经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间，无粉尘外排。属于一般变动。

酶法稀有氨基酸实际生产工艺与原环评发生变化。详见图 2-3、图 2-4。



注：G——废气；S——固废。

图 2-3 原环评生产工艺流程图



注：G——废气；S——固废。

图 2-4 实际生产工艺流程图

**变化情况分析：**原环评中自动干燥设备和自动打包设备各自经内置除尘装置处理改为干燥和人工包装在密闭车间进行，整体换风，干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间，无粉尘外排。属于一般变动。



#### （四）污染防治措施变动情况分析

##### （1）废气污染防治措施

废气污染防治设施**发生变动**，复合淀粉糖项目拆包工序由环评中要求的自动拆包（夹袋、刀片拆包、拍打）改为在密闭的车间内人工实施，机械手夹包改为人工抬料，仍使用刀片拆包。包装工序由环评中要求的密闭管道输送、自动计量、封包系统改为密闭管道输送、人工称重、缝包系统。拆包工段设置半封闭的投料设施，连接粉尘收集管道，生产车间设置的10万级净化车间，车间整体换风，经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间。**属于一般变动**。

酶法稀有氨基酸项目原环评中自动干燥设备和自动打包设备各自经内置除尘装置处理改为干燥和人工包装在密闭车间进行，整体换风，干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间。**属于一般变动**

##### （2）废水污染防治措施

复合淀粉糖项目车间冲洗废水利用厂区原有的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理，与原环评一致，**未发生变动**。

酶法稀有氨基酸项目设备清洗废水利用企业自建的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理，与原环评一致，**未发生变动**。

##### （3）噪声污染防治措施

通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响，均与原环评一致，**未发生变动**。

##### （4）固废污染防治措施

复合淀粉糖项目废包装袋外售综合利用，废糖粉综合利用，污水处理站污泥综合处理，生活垃圾由环卫清运。**未发生变动**。

酶法稀有氨基酸项目原环评中普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋、车间地面清扫出的废原料粉末委托有资质单位处置。实际普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋委托溧阳中材环保有限公司处置，废粉全部回用于生产。属于一般变动。

依托原有厂区西侧危废仓库(15m<sup>2</sup>)，危废仓库内设置防渗地坪、照明、消防设施等，且设置环保标识牌及环保标签。依托原有厂区西侧一般固废堆场(20m<sup>2</sup>)，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识。

### 3 评价要素

根据第2章节变动情况分析可知，溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目和酶法稀有氨基酸生产项目变动情况均属于一般变动，未新增排放污染物种类，未增加染物排放量。因此，原环评中的评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化。

## 4 环境影响分析说明

### 4.1 产排污环节变化情况及达标排放分析

#### (1) 废气

废气污染防治设施发生变动，复合淀粉糖项目拆包工序由环评中要求的自动拆包(夹袋、刀片拆包、拍打)改为在密闭的车间内人工实施，机械手夹包改为人工抬料，仍使用刀片拆包。包装工序由环评中要求的密闭管道输送、自动计量、封包系统改为密闭管道输送、人工称重、缝包系统。拆包工段设置半封闭的投料设施，连接粉尘收集管道，生产车间设置的10万级净化车间，车间整体换风，经初效、高效过滤后作为新风补充进入生产车间。属于一般变动。

酶法稀有氨基酸项目原环评中自动干燥设备和自动打包设备各自经内置除尘装置处理改为干燥和人工包装在密闭车间进行，整体换风，干燥、包装粉尘经滤筒除尘后作为新风补充进入生产车间。属于

一般变动。

无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。

#### （2）废水

复合淀粉糖项目车间冲洗废水利用厂区原有的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管进漯阳市埭头污水处理厂集中处理，与原环评一致，未发生变动。

酶法稀有氨基酸项目设备清洗废水利用企业自建的污水处理设施预处理达标后与生活污水一起接管进漯阳市埭头污水处理厂集中处理，与原环评一致，未发生变动。

污水站出口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及pH值均达到埭头污水处理厂接管标准；污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

#### （3）噪声

变动后项目生产设备较原环评生产设备数量减少，发生变动。

变动后项目噪声源在采取噪声治理措施的前提下，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

#### （4）固废

复合淀粉糖项目废包装袋外售综合利用，废糖粉综合利用，污水处理站污泥综合处理，生活垃圾由环卫清运。未发生变动。

酶法稀有氨基酸项目原环评中普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋、车间地面清扫出的废原料粉末委托有资质单位处置。实际普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋委托漯河中材环保有限公司处置，废粉全部回用于生产。属于一般变动。

## 4.2 环境要素影响分析

### (1) 大气环境影响分析

废气污染防治措施发生变化，但未新增污染物及排放量，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。

### (2) 地表水环境影响分析

车间地面冲洗废水和清洗废水利用污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1994）表4一级标准后与新增的生活污水一起接管进漯河市埭头污水处理厂集中处理。

经监测，污水站出口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及pH值均达到埭头污水处理厂接管标准。

### (3) 噪声环境影响分析

生产设备减少，噪声源减少，变动后项目噪声源在采取噪声治理措施的前提下，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

### (4) 固体废物环境影响分析

变动后复合淀粉糖项目废包装袋外售综合利用，废糖粉综合利用，污水处理站污泥综合处理，生活垃圾由环卫清运。

酶法稀有氨基酸项目原环评中普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋、车间地面清扫出的废原料粉末委托有资质单位处置。实际普通废包装材料外售综合利用、滤饼、污水处理污泥综合处理，甲酸铵包装袋委托漯河中材环保有限公司处置，废粉全部回用于生产。固体废物均妥善处理处置，不会对周围环境产生影响。

### 4.3 危险物质和环境风险源变化情况

变动后项目涉及的危险物质以及环境风险源均未发生变化。

#### (1) 环境影响途径及危害后果

①大气环境：废甲酸铵包装袋属于可燃物体，易引起火灾，对下风向的环境空气质量在短时间内有较小影响，长期影响甚微。

②水环境：在危废仓库地面做防腐防渗处理，当发生泄漏、火灾事故时，迅速切断雨水排放口与外界的联通，将泄漏物、消防废水截流在厂区内并妥善处置，因此对地表水、地下水环境影响较小。

#### (2) 风险防范措施

泄漏事故：危废仓库等环境风险单元按相关标准要求设置防渗地面，从而防止地下水环境污染。

火灾爆炸事故：建立健全安全操作规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，并确保其处于完好状态；在储存危险物质区域设置明显的标识及警示牌。

## 5 结论

综上所述，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），溧阳维信生物科技有限公司建设复合淀粉糖项目和酶法稀有氨基酸生产项目实际建设过程中的变动情况属于**一般变动**，未新增排放污染物种类，未增加染物排放量。变动后原建设项目环境影响评价结论均不发生变化。